PRODUKTINFORMATION

ROWE®

HIGHTEC SYNT HC ECO-FO SAE 5W-20

Extrem kraftstoffsparendes Hochleistungs-Motorenöl auf HC-Synthesetechnologie. Speziell entwickelt für Ford Benzinmotoren, die ein Öl nach WSS-M2C948-B fordern.

Beschreibung

HIGHTEC SYNT HC ECO-FO SAE 5W-20 wurde speziell für Ford Ottomotoren der Eco-Boost-Generation entwickelt. Es basiert auf ausgesuchten HC-Synthese-Grundölen in Kombination mit modernster Additivtechnologie.

Anwendung

HIGHTEC SYNT HC ECO-FO SAE 5W-20 erfüllt die Anforderungen der Ford WSS-M2C948-B und wird zwingend für Ford EcoBoost 1.0 3-Zylinder Motoren vorgeschrieben. Außerdem wird es dringend für den Einsatz in allen Benzinmotoren empfohlen, die ein Öl nach WSS-M2C913-B, M2C913-C und M2C925-B fordern. Im Vergleich zu den Vorgängerprodukten bietet HIGHTEC SYNT HC ECO-FO SAE 5W-20 nochmals verbessertes Kraftstoffeinsparpotential, bei gleichbleibenden oder verbesserten Verschleißschutzeigenschaften.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA C5
- API SN
- Ford WSS-M2C948-B
- Jaguar Land Rover STJLR.03.5004

Vorteile

- SAE 5W-20 Viskositätslage für verbesserte Kraftstoffeffizienz und reduzierten CO2-Ausstoß
- zuverlässiger Kaltstart auch bei tiefsten Temperaturen und schnelle Motordurchölung
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- in Benzinmotoren rückwärtskompatibel zu den früheren Spezifikationen WSS-M2C913-B, M2C 913-C und M2C925-B
- höchste Oxidationsstabilität durch spezielle HC-Synthesegrundöle
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- niedriger Ölverbrauch durch geringen Verdampfungsverlust
- hervorragender Schutz vor Korrosion und Schwarzschlamm
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC SYNT HC ECO-FO SAE 5W-20 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.851
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm^2/s	45,4
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm^2/s	8,4
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	162
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	4200 @ -30
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,8
HTHS	ASTM D4683	mPas	2,7

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.